

c) Rellenos y aligeramientos

Son piezas mecanizadas a partir de bloques 100% reciclados de EPS.



Ventajas

- Se consigue reducir el empuje horizontal del material de relleno
- Reducción de costes de los muros de carga
- No hace falta compactar los rellenos
- Sistema muy rápido y limpio



Foto: Obra estación intermodal. Gracias a la realización de las dunas de poliestireno se consigue una reducción de peso.

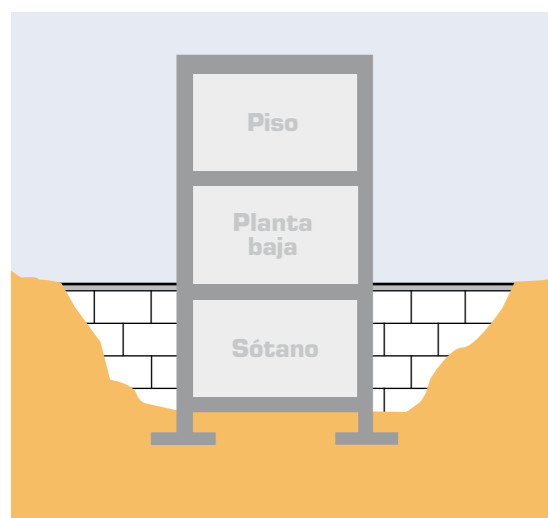


Gráfico: Mediante bloques de poliestireno se consigue disminuir el empuje horizontal del terreno hacia los muros.



Foto: Rellenos en márgenes de viviendas desde la fachada hasta el terreno.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS RELLENOS Y ALIGERAMIENTOS

Porcentaje de material reciclado	100%
Densidad	10 - 15 kg/m³



Gestión de Calidad

- Desde el año 2006 Poraxa está adoptando el modelo de gestión EFQM de excelencia como referencia de mejora en la gestión de la empresa.



PORAXA

3DCO

Buscamos clientes que deseen darle forma a sus ideas

EFIPOR
PROTECCIÓN Y REHABILITACIÓN TÉRMICA DE EDIFICIOS

Aislamiento térmico de elevada ecoeficiencia.

REPORES
ECO-AGLOMERANTE PARA UNA CONSTRUCCIÓN SOSTENIBLE

Eco-aglomerante reciclado de poliestireno expandido para la producción de morteros ligeros y aislantes.

BOVED&CO
ALIGERAMIENTOS SOSTENIBLES

Aligeramientos de estructuras a base de poliestireno expandido reciclado.

MOLDECO
FABRICACIÓN DE MOLDES ESPECIALES

Moldes especiales de cualquier forma y tamaño para la fabricación de piezas prefabricadas de hormigón

MOLDU3
MOLDURAS LINEALES Y DETALLES ARQUITECTÓNICOS

Elementos ornamentales resistentes y ligeros prefabricados a partir de poliestireno expandido.

3DSPA
PAISAJES WELLNESS

Elementos de diseño destinados a la construcción de spas así como a la creación de espacios wellness.

PORAXA

Ctra. Montuiri - Porreres km 4,9 - 07260 Porreres (Illes Balears)
tel +34 971 647 210 - fax +34 971 168 495
www.poraxa.com - info@poraxa.com



BOVED&CO

Aligeramientos sostenibles fabricados a base de poliestireno expandido reciclado

conforme con:



PORAXA

¿Qué es BOVEDECO?

BOVEDECO son ECO-Aligeramientos sostenibles fabricados a base de poliestireno expandido reciclado.

Tipologías:

1. Forjados reticulares o bidireccionales
 - 1.a) Casetón mecanizado
 - 1.b) Casetón moldeado (Sistema Forel)
2. Forjados unidireccionales
3. Rellenos y aligeramientos

Ventajas

- Extraordinaria reducción de peso del sistema constructivo
- Solución ECO Sostenible
- Posibilidad de realizar cualquier dimensión y forma
- Rápida colocación
- Reducción de mano de obra
- Sistema con demostrada experiencia y tradición

Tipo de construcción eco-sostenible basada en la estrategia de las 3 erres:

REDUCIR: PORAXA ayuda a reducir una importante cantidad de metros cúbicos de residuos voluminosos. Es el único centro en Baleares que se dedica a la recogida selectiva de este tipo de residuo en los Parcs Verds.

RECICLAR: PORAXA recicla el material procedente de los Parcs Verds en su centro ECO EPS, (centro homologado por ECO-EMBES).

REUTILIZAR: La materia prima de nuestros ECO productos procede del envase y embalaje de electrodomésticos, aparatos electrónicos, etc...



- 1 Campañas educativas en centros escolares
- 2 Recogida de EPS en los Parcs Verds
- 3 Reciclado en el centro Eco-EPS de PORAXA
- 4 Fabricación de forjados aligerados utilizando EPS reciclado

a) Forjados reticulares

a.1) CASETÓN MECANIZADO (ENCOFRADO CONTINUO)

Son piezas mecanizadas para forjados reticulares de poliestireno expandido reciclado que pueden llegar a tener hasta un 100% de material reciclado.

Ventajas

- Posibilidad de realizar cualquier forma y dimensión
- Hasta un 100% de material reciclado
- Rápida colocación
- Reducción del peso propio del forjado entre 100 y 130 kg/m²
- El EPS consta de un 98% de aire (no contamina)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS CASETONES RETICULARES

Condiciones geométricas	Conformes UNE 53974
Resistencia a la flexión	50 kPa
Porcentaje de material reciclado	hasta un 100%
Reacción al fuego	E

a.2) CASETÓN MOLDEADO (SISTEMA FOREL) ⁽¹⁾

Son casetones que se obtienen por la unión de dos piezas complementarias entre si, denominadas base y sombrerete, fabricadas por un proceso de moldeo en poliestireno expandido.

Ventajas

- Perfecta alineación entre casetones y nervios
- Rápida colocación
- Se evitan puentes térmicos en nervios, ábacos, zunchos y jácenas
- Sistema con más de 20 años de experiencia
- Posibilidad de realizar el cálculo o recálculo del forjado



Foto: Exquisita alineación de nervios, obligada por la autoalineación de bases y tapas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL SISTEMA FOREL

Interjejes	80 x 80 cm
Ancho de nervio	12 cm
Canto del sistema	25 x 3 cm

(1) Para más información (www.forel.es)

b) Forjados unidireccionales

Son bovedillas mecanizadas a partir de bloques de EPS para la fabricación de forjados unidireccionales.

Ventajas

- Posibilidad de realizar cualquier dimensión y forma
- Facilidad de enyesado
- Eliminación de roturas y pérdidas cifradas en las bovedillas cerámicas y de hormigón entre 5 y 15%
- Efectivo aislamiento térmico. Existe la posibilidad de incorporarles un suplemento para no tener puente térmico en la vigueta
- Reducción del peso propio del forjado entre 100 a 130 kg/m²



Foto: BOVEDECO ahorra costes en la colocación



Foto: BOVEDECO consigue reducciones en el forjado de entre 100 a 130 kg/m²



Foto: BOVEDECO se adapta tanto a estructuras de hormigón como metálicas

CARACTERÍSTICAS DE LOS FORJADOS UNIDIRECCIONALES

Reacción al fuego	E
Carga rotura a flexión	> 1 KN
Condiciones geométricas	Conforme UNE 1537-4
Porcentaje de material reciclado	mínimo 20%

Bajo pedido PORAXA puede realizar cualquier tipo de forjado

www.poraxa.com

Cumple con las principales referencias normativas:

- Forjados unidireccionales con viguetas prefabricadas UNE 53981
- Forjados unidireccionales hormigonados en obra UNE 53976
- Forjados reticulares UNE 53974
- Norma EHE
- Productos aislantes térmicos y de relleno ligero para aplicaciones en la ingeniería civil UNE 14933